

Striborg.ee

Все о рыбалке в Эстонии, Латвии, Литве, Финляндии, России и не только |
Балтийский Рыболовный Клуб
<http://www.striborg.ee/>

Воблер своими руками (2)

<http://www.striborg.ee/viewtopic.php?f=49&t=1757>

Страница *731* из *732*

Сообщениедобавлено: *Вс янв 06, 2013 21:45*

КириллК

На любом АБЗ (Асфальтово-бетонном заводе) вам дадут высокотемпературный градусник (до 200)их у них валом (расходник). Наливаете в консервную банку какое нибудь высокотемпературное масло (например дизельное). Разогреваете до 175-185 градусов прямо дома на плите. И вперёд! пинцетом опускаешь на 5-10 секунд и любой поликарбонат становится как мягкая резина. Перегреть не советую т.к. после 190 начинает пузыриться. Лучше не нагревать более 175 т.к. формой можно продавить толщину лопатки, да и если форма не идеальна то принимает все огрехи (царапины, каверны). Форму делал слепком из гипса а потом заливал свинцом.После такой термической обработки становится даже крепче, единственное, очень боится нитрорастворителей (даже Р-12). Сразу покрывается микротрещинами. Я лакирую пропионатом на 646 на клеенной лопатке и стараюсь чтобы лак минимально попадал на лопату. За прошлый год интенсивного троллинга ни одна не сломалась, а я троллю только ударами по дну.

Сообщениедобавлено: *Вс янв 06, 2013 23:17*

vitalyevich

У электриков спросите тестер. В современных почти во всех есть возможность измерения температуры (термопара прилагается).

1. Греть (сушить) до начала формовки. Пузырится от закипания воды в толще материала.
2. отпускать после формовки. Трещины появляются от внутренних напряжений. Для них порой достаточно даже паров(!!!) растворителя.

Сообщениедобавлено: *Пн янв 07, 2013 8:47*

КириллК

... оттиск делал в гипсе. Смазывал маслом и отливал обратную сторону, потом всё заливал свинцом. Заготовку просто вырезаю на наждачном круге. Думал сначала вырубать на горячую, но на наждаке у меня уходит пара минут, так что не заморачиваюсь.